

【樹脂板】品質管理体制（国内）

—5段階の厳格な検査による品質管理の徹底—

入荷

入荷時の検品

仕様・数量・状態・重量を
全数チェックし、
不良品を工程に流さない体制を確立

裁断

高い加工精度

4点計測とダブルチェック体制、
そして定期メンテナンスにより、
安定した寸法精度を実現
※寸法公差 $\pm 2\text{mm}$

切り粉 除去

粉塵除去

裁断による切り粉等が
中空内に残らないよう、
エアーコンプレッサーで除去

検品

出荷前検品

梱包前の全量サイズチェックと
透過光検査の徹底

梱包

丁寧な梱包

破損防止スペーサーと固定梱包で
輸送時のダメージを防止
お客様目線の丁寧な仕上げ



KIN 株式会社ケーアイエヌ

〒600-8116 京都市下京区聖真子町 169-1
TEL 075-468-8494 / E-mail contact_kin@kin-japan.com

工場に関する詳細情報はこちら >>

