

商品説明 (DESCRIPTION)

単一成分・水性の金属用防錆保護材。上塗り塗装システムと併用することが前提の防錆プライマーです。

推奨用途 (RECOMMENDED USE)

新設およびメンテナンスにおける鋼材用プライマー。比較的簡易な表面処理条件下でも使用可能です。

主な特徴 (PRINCIPAL CHARACTERISTICS)

速乾性、無臭、不燃性、非爆発性の環境配慮型（低VOC）防錆塗料。

腐食した鋼材および新しい鋼材の両方に適用可能。

腐食の進行を停止し、さらなる損傷を防止します。

新設・補修のいずれの用途にも使用可能です。

注記：本製品はベースプライマーであり、防錆性能を発揮するためには、適切なトップコートとの併用が必要です。

基本データ/25°C(68°F)環境下

成分数 (Number of components)	1
密度 (Mass density)	1.3-1.4 gr/cc
体積固形分 (Volume Solids)	50-55%
VOC含有量	1.0 gr/lit 以下
粘度 (Viscosity)	800-1800 mPa·s
pH	2-4
乾燥膜厚 (Dry film thickness)	35-45 microns
湿潤膜厚 (Wet film thickness)	70-90 microns
理論塗布可能面積 (Theoretical spreading rate)	11~14 m ² /L.
保存期間 (Shelf life)	12ヶ月 (4~40°Cで保管)

施工条件 (APPLICATION CONDITIONS) :

気温: 5~40 °C

被塗物 (塗布対象) 温度: 5~40 °C

相対湿度: 85%未満

素地調整 (SURFACE PREPARATION) :

素地状態は、Aグレード（ミルスケール）からDグレード（孔食を伴う鋼材）、および部分的に塗装された鋼材まで使用可能です。施工前に、浮き錆、旧塗装の剥離部、異物、油分、汚れなどを十分に除去してください。鋭角部、溶接部、孔食部はストライプ塗装を行ってください

高圧水洗浄 (High Pressure Water Cleaning)

SSPC SP WJ-3 (L) [7,500 psi / 500 bar 以上] に従い、浮き塗膜、ミルスケール、錆、その他異物を除去してください。

塗装面は、SSPC-SP-1 に準拠し、油脂やグリース等、汚れがない状態である必要があります。

初期表面状態	脱脂 SSPC-SP-1	高圧水洗浄 500-700bar	フラッシュ ラスト(再錆)
A – ミルスケール	✓	✓	-
B – ミルスケール + 錆	✓	✓	L
A – 錆	✓	C WJ-3	L
A – 錆 + 孔食	✓	D WJ-3	L
A – 鋼材上の健全塗膜	✓	E WJ-3	L
A – 劣化した塗膜	✓	H WJ-3	L

コリゾン300の表面処理 高圧水洗浄：SSPC VIS 4規格
高圧水洗浄が実施できない場合は、他の表面処理方法を用いた後、SSPC-SP-1 に基づく脱脂を行ってください。

動力工具清掃(power tool cleaning)：ISO St3 (SSPC SP-3)
研掃ブラスト処理(abrasive blast)：ISO Sa2

部分的に腐食した既存塗膜面では、500 bar 以上の高圧水洗浄を推奨します。
浮き塗膜および錆はすべて除去してください。
コリゾン300 は、残存する錆を処理し、健全に密着している既存塗膜の上にも密着します。

混合・希釈 (MIXING INSTRUCTIONS)：

使用前に、低速（最大500 rpm）の攪拌機で均一になるまで十分に攪拌してください。
希釈は推奨されません。

清掃方法 (Clean up instructions)：

材料が付着した場合は、直ちに水で洗い流してください。
使用後の工具は速やかに水で洗浄してください。

塗装方法 (Methods of Application) :

エアレススプレー、エアスプレー、刷毛、ローラー

スプレー塗装 (Spray application)

エアレススプレー (Airless Spray)

圧力 (Pressure)	2500-3000 psi
ホース径 (Hose)	3/8インチ (内径)
ノズル口径 (Nozzle orifice)	0.013~0.017インチ
フィルター (Filter)	70メッシュ
希釈 (Dilution)	非推奨

作業終了後は、スプレー装置を水で洗浄してください。

コリゾン300の塗布方法について

以下は目安です。適切な噴霧状態を得るため、圧力やノズルサイズの調整が必要となる場合があります。使用前には必ず、水のみでスプレー機器をパージしてください。

希釈/洗浄 水

エアスプレー/従来型 (Conventional Spray)

ノズル口径 (Nozzle orifice)	1.8 mm
霧化圧力 (Atomization Pressure)	40~60 psi
塗料圧力 (Fluid Pressure)	20~30 psi

刷毛(Brush)

ストライプ塗装および小面積に推奨。規定の乾燥膜厚が確保されるよう注意してください。

刷毛の種類	天然毛(Natural Bristle)
希釈	非推奨

ローラー (Roller)

カバー	適切なものを使用
希釈	非推奨

スプレーでは均一な塗膜形成が難しい孔食部、穴、エッジ部には刷毛を使用してください。刷毛またはローラー塗装では、所定膜厚および外観均一性を得るため、複数回塗りが必要となる場合があります。風速が 11~16 ノット (20~29 km/h) を超える場合は、刷毛またはローラーで施工してください。

湿潤膜厚(WFT) 測定 – 適正な膜厚を確保するため、塗装中はペインター用ウェットフィルムゲージ (ISO 2808 Method 1A) により、継続的に測定することを推奨します。

乾燥膜厚 (DFT) 測定 – 塗膜が硬化乾燥した後、SSPC PA 2 または同等規格により測定可能です。

乾燥時間DRYING TIME

湿潤膜厚 2 mils (50 microns)の場合:

温度	5°C	15°C	25°C	38°C
指触乾燥	4 時間	1 時間	30 分	15 分
上塗り可能時間 (最短)	16 時間	3 時間	1.5 時間	1 時間

推奨塗装膜厚:

	素材	乾燥膜厚(DFT) μm	湿潤膜厚(WFT) μm
プライマー	コリゾン300	40	80

注記:上塗り (トップコート) 塗装システムの選定については、ご相談ください。

保証 (LIMITED WARRANTY)

Coreteel は、本製品が公表している性能および保存期間の仕様に適合することを保証し、いかなる特許権を侵害しないことを表明します。

免責事項 (LIMITATIONS OF LIABILITY)

いかなる場合においても、Coreteel は、本製品の使用により生じた直接的または間接的損害について責任を負いません。

ただし、書面による取扱指示に従って使用された場合に限り、損傷または漏洩した製品について、製品価値を上限として責任を負います。



推奨塗装システム (RECOMMENDED PAINT APPLICATION LIST)

塗料メーカーおよび製品は地域により入手性が異なります。
以下のリストは、施工地域における材料の入手可能性に応じた製品選定の参考例を示したものです。

塗装システム (メーカー : Tambur) :

製品名	塗布回数	次工程までの最短時間 (h)	WFT [μm]	NDFT [μm]
コリゾン300	1	2	70	30
EPOXY DIVINEX	1	24	220	100
POLYURETHANE	1		100	50
	合計			180

製品名	塗布回数	次工程までの最短時間(h)	WFT [μm]	NDFT [μm]
コリゾン300	1	2	70	30
ECOPOXY 80	1	6	210	170
POLYURETHANE	1		100	50
	Total			250

塗装システム (メーカー : International) :

製品名	塗布回数	次工程までの最短時間(h)	WFT [μm]	NDFT [μm]
コリゾン300	1	2	70	40
Intergard 263	1	8	175	100
Interthane 990	1		88	50
	Total			190

製品名	塗布回数	次工程までの最短時間(h)	WFT [μm]	NDFT [μm]
コリゾン300	1	2	70	40
Intergard 300	1	10	250	150
Interthane 990	1		88	50
	Total			240

製品名	塗布回数	次工程までの最短時間(h)	WFT [μm]	NDFT [μm]
コリゾン300	1	2	70	40
Interseal 670HS	1	10	250	150
Interthane 990	1		88	50
Total				240

塗装システム (メーカー: PPG) :

製品名	塗布回数	次工程までの最短時間(h)	WFT [μm]	NDFT [μm]
コリゾン300	1	2	70	40
amercoat 235	1	4	225	150
amercoat 450H	1		75	50
Total				240

塗装システム (メーカー: Hempel) :

製品名	塗布回数	次工程までの最短時間(h)	WFT [μm]	NDFT [μm]
コリゾン300	1	2	70	40
Hempel's Underwater Primer	1	4.5	130	50
Hempathane HS 55610	1		235	150
Total				240

注記：上記に提示した以外のメーカー塗料を使用する場合は、事前の相談を推奨します。

施工中は、必ず塗装検査記録を作成してください。